

Facultatea: ADMINISTRAȚIE ȘI MANAGEMENT PUBLIC

Programul de masterat: **ADMINISTRAȚIE PUBLICĂ ȘI INTEGRARE EUROPEANĂ**

Forma de învățământ: CU FRECVENȚĂ

Anul universitar: 2025-2026

**AN DE STUDIU II**

**EVALUAREA PROBELOR DE VERIFICARE  
din semestrul II**

<b>DATA</b>	<b>SERIA A</b>
	<b>Grupa 248</b>
LUNI 25.05.2026	<b>PROIECTE ÎN SECTORUL PUBLIC, ora 16.30, sala</b> <u>Comisia de evaluare:</u> Conf.univ.dr. Burlacu Sorin