

Facultatea: ADMINISTRAȚIE ȘI MANAGEMENT PUBLIC

Programul de masterat: **ADMINISTRAȚIE ȘI MANAGEMENT PUBLIC**

Forma de învățământ: CU FRECVENȚĂ

Anul universitar: 2025-2026

AN DE STUDIU II

**EVALUAREA PROBELOR DE VERIFICARE
din semestrul II**

DATA	SERIA A
	Grupa 246
LUNI 25.05.2026	PROIECTE ÎN SECTORUL PUBLIC, ora 17.30, sala 0429 <u>Comisia de evaluare:</u> Cadru didactic asociat Voicu Simona Alexandra Conf.univ.dr. Burcea Ștefan-Gabriel