

Facultatea: ADMINISTRAȚIE ȘI MANAGEMENT PUBLIC

Programul de masterat: **MANAGEMENTUL RESURSELOR UMANE ÎN SECTORUL PUBLIC**

Forma de învățământ: CU FRECVENȚĂ

Anul universitar: 2025-2026

AN DE STUDIU II

**EVALUAREA PROBELOR DE VERIFICARE
din semestrul I**

DATA	SERIA A
	Grupa 250
MIERCURI 14.01.2026	SEMINAR ȘTIINȚIFIC, ora 16.30, sala 2601 <u>Comisia de evaluare:</u> Lect. univ. dr. Brișcariu Maria Roxana Lect.univ.dr. Nastacă Corina Cristiana