

Facultatea: ADMINISTRAȚIE ȘI MANAGEMENT PUBLIC
Programul de masterat: **ADMINISTRAȚIE ȘI MANAGEMENT PUBLIC**
Forma de învățământ: CU FRECVENȚĂ
Anul universitar: 2024-2025
AN DE STUDIU II

EVALUAREA PROBELOR DE VERIFICARE
din semestrul II

DATA	SERIA A
	Grupa 235
MARȚI 10.06.2025	PROIECTE ÎN SECTORUL PUBLIC, ora 18.00, sala 0430 <u>Comisia de evaluare:</u> Cadru didactic asociat Voicu Simona Alexandra Conf.univ.dr. Burcea Ștefan-Gabriel